



MASTERTOP 1210

Slitstark och lösningsmedelsfri tjockfilmsbeläggning i epoxi

Mastertop 1210 är en tvåkomponent, lösningsmedelsfri epoxibeläggning framtaget för att skydda betonggolvet i lokaler med medium till lätt trafik.

Användningsområden

- Matttillverkningsindustrin t.ex. mejerier, bagerier och godis fabriker
- Dryckestillverkningsindustrin t.ex. läskedrycktillverkning
- Läkemedelsindustrin
- Maskintillverkning t.ex. billproduktionsanläggningar, flygplanshangarer och underhållsområden
- Utställningshallar och mässor
- Industriella och kommersiella kök

Egenskaper och fördelar

- Utmärkt slit- och nötningsbeständighet
- Lösningsmedelsfri vilket gör att den doftar väldigt lite
- Halkresistent yta finns som valmöjlighet
- Slät och glansig yta för hygieniska applikationer
- Resistent mot vanligt förekommande kemikalier
- Attraktiva färger

Beståndsdelar

Mastertop P617 (primer) är en transparent, 2-komponent epoxi primer. Vid stark sugande underlag görs två grundningar.

Mastertop TC 472 (beläggning) är en pigmenterad, 2-komponent epoxi beläggning som ger en blank, lösningsmedelsfri och lätt flexibel yta.

Underlag och förberedelse

Ytan ska vara ren och fri från lösa föremål och smuts. En ren yta försäkras att beläggningen fäster sig i underlaget. Påbörja inte arbetet ifall fuktigheten i betongytan överskrider 4%.

Att blanda

Mastertop 1210 levereras i förpackningar anpassade för blandning. Blanda komponent A (plastdel) och kompo-

Tekniska data *	
Plastisk densitet kg/m ³	1,580
Flexibilitet (BS 6319:Pt.7) efter 7 dagar N/mm ²	70
Hållfasthet (BS 6319:Pt.3) efter 7 dagar N/mm ²	15
Total tjocklek mm	1,0-1,5
Färger	Finns i en mängd olika färger. Kontakta din leverantör för mer information
Brukstid i blandningskärlet vid 20°C min	20-30
vid 30°C min	15-20

*Ovanstående upplysningar är endast vägledande.

ment B (hårdare) med en låghastighetsmixer. Blanda tills massan blir homogen och jämn i färgen. Se till att få med material från kanter och botten.

Applicering

Försäkra dig om att ytan är fri från damm och byggmaterial. Se till att området är avspärrat och att dörrar och fönster är stängda för att inte få in damm eller annat material som kan lägga sig på ytan.

Applicera två lager Mastertop 1210 med en roller och låt den härda i minst 18 timmar men inte mer än 24 timmar mellan lagrena. Det andra lagret bör appliceras vinkelrätt i förhållande till första lagret.

För att försäkra att golvet presterar enligt angivelserna så bör man ha en temperatur på minst 8°C vid härdning. Låga temperaturer och hög luftfuktighet under härdtiden kan orsaka flammighet och glansskillnader i ytan. Efter 24 timmar kan man tillåta lätt trafik. Produkten är genomhärdad efter 7 dagar.

Halresistens

Mastertop 1210 ger en jämn och glansig yta. En halfräa yta får man genom att strö ett lager Mastertop C23 Filler i det första lagret Mastertop 1210 medan det fortfarande är blött.

Täckning/åtgång

Ett lager Mastertop 1210 har en åtgång på 4-5m² per liter. Två lager krävs oftast.

När man applicerar sand så kommer täckförmågan att reduceras. Produkten bör testas på plats för att man ska kunna ange exakta täckningsvärden och få önskad textur.

Rengöring

Alla verktyg måste rengöras noggrant direkt efter användning med lämpligt rengöringsmedel.

Förpackning

Mastertop 1210 levereras i standard 30 kg satser som består av:

Plastdel - Komponent A 20 kg hink

Härdare - Komponent B 10 kg dunk

Förvaring

Förvaras svalt och torrt i obruten förpackning. Lämplig förvaringstemperatur är 15-20°C.

Hållbarhet

Kan förvaras i två år med förutsättning att man följer det angivna förvaringsråden.